STYKTAL.	STYKLISTE NR. 8301				
	GENSTAND.	MÆRKE.		MATERIALE.	
2	Flange.	1		Flussjern.	2 Stk. ▱ 100×13×4000.
2	—"—	2		—"—	2950×640×13
2	Tilsvejsning	4		—"—	450×13×680.
2	—"—	5		—"—	450×13×680.
4	Flange.	6		—"—	1180×310×13
12	Afstivning.	7		—"—	600×10×2100.
4	—"—	8		—"—	600×10×620.
8	Plade til do.	9		—"—	▱ 150×13×900.
4	—"— —"— Konsol.	10		—"—	▱ 225×19×380.
4	Ribbe.	11		—"—	▱ 150×12,5×850
4	—"—	12		—"—	▱ 150×12,5×900.
2	Plade til Konsol.	13		—"—	550×420×8.
2	Flange.	14		—"—	▱ 32×10×1100.
2	—"—	15		—"—	▱ 65×10×1620.
4	Knast.	16		—"—	Affald.
4	Ribbe.	17		—"—	▱ 28×10×540
2	—"—	18		—"—	▱ 100×10×480.
2	Knudeplade.	19		—"—	▱ 100×10×320.
2	—"—	20		—"—	▱ 100×10×260.
2	Paasvejsning	21		—"—	Fl. 45×10×640

3900.
(3908)

1

20 | 20 | 100 | 260 i 4 dele | 20

350 (351) | 370 (371) | 65 | 65 | 65 | 65 | 1940 (1943) | 65 | 65 | 65 | 65 | 370 (371) | 350 (351)

260 i 4 dele

Udskæres efter Sammensvejsningen.

ca. 90°

Skærpes for Svejsning.

Skærpes for Svejsning.

440 | 270 (271) | 150 (151) | 100 | 150 R | 860 (864) | 2 | 100 | 150 R | 150 (151) | 270 (271) | 440

250 | 80 | 170

208 | 100 | 108 | 20 | 70 | 100 R

1900
(1908)

(2788)

Samlet Maal af Flangen efter Sammensvejsningen 2780

80 | 95 | 60 | 194 | 70 | 162

Bøjelinie

300 | 80 R | 75 R | 235 | 264 | 80 | 130 | 30° | 115 | 46 | 105 | 15 R | 15 | 20

285 | 175

661

1 Stk. højre efter optrukne Linier. 4
1 — venstre —"— —"— —"—

1 Stk. højre efter stiplet Linie
1 —"— venstre —"— —"— —"— 5

4 1 Stk. skærpes som tegnet 1 Stk. skærpes modsat.
5 1 —"— —"— —"— —"— 1 —"— —"— —"—

80 | 32 | 167 | 56

Bøjelinie.

6 Bøjes 2 Stk. højre.
—"— 2 —"— venstre.

300 | 190 R | 100 R | 80 | 255 | 20 | 70 | 20 | 100 | 108 | 208 | 100 R

ca. 90°

796

2 Stk. skærpes som tegnet.
2 —"— —"— modsat.

538

120 | 125 | 8mm. Plade. | 60 R | 130 | 321 | 10 | 10 | 60 | 13

For Dele som skal bøjes
se ogsaa Tegn. 18W - 8.460

Klammemaal angiver Materialets
Dimensioner før Sammensvejsningen.

284 | 40 | 244 | 10 | 10 | 108 | 176 | 50 R | 200 | 65 | 549 | 150 R | 284 | 55 | 10 | ca. 90°

Bøjelinie.

7 Bøjes 6 Stk. højre.
—"— 6 —"— venstre.

Bøjes 2 Stk. højre
—"— 2 —"— venstre.

8

284 | 40 | 244 | 10 | 10 | 108 | 176 | 150 R | 144 | 65 | 468 | 150 R | 284 | 55 | 10 | ca. 90°

Bøjelinie.

214 | 108 | 215 | 60 | 254 | 101 R | 13 mm. Plade. | 9 | Samme for Maskinb.

179 | 10 | 10 | 150 | 13 mm. Plad. | 100 | 10 | 100 R | 11

225 | 165 | 60 | 13 | 38 | 142 | 10 | 83 | 30 | 15 | 28 | 10 | 11 ⌀ Bores for Paasvejsningen. Se Tegn. 1431-1.06. | 150 | ca. 90°

185 | 10 | 10 | 13 mm Plade | 100 | 100 R | 10 | 12

538 | 32 | ▱ 32×10 | 14

519 | 67 | 214 | 65 | 800 | Bøjelinie. | ▱ 65×10 | 15

310 | Fl. 45×10 | 21

50 | 100 | 19 | 10mm Plade. | Bøjes 1 Stk. højre. | —"— 1 —"— venstre. | 235 | Bøjelinie.

50 | 100 | 20 | 10mm Plade. | 180

▱ 28×10 | 17 | 28 | 120 | 10

10mm Plade. | 16

100 | 60 | 13 | 10 | 10 | 12 | 218 | 231 | 18 | 10mm Plade.

FORANDRINGER	
d) Ny tegn. Pos 2 ændr. pos 23 & 4 slået sammen. 1/6-52	
c) pos. 21 tilføjet. 12/1-51 HMP.	
b) bemærkningen: sammefor maskinbogie 21/11-50 HMP.	
b) rettet rev. pos 7, 8, 19 og 20.	
a) pos. 2 og 3 slået sammen. 1/6-50 HMP.	

A/S FRICHS AARHUS

HÅRLESTOK. 1:5.

Dele til Rammeplade
for Motorbogie.
Diesel-el. 500/550 HK. Motorvogn. No. II

18W-8.470

A | B | C

Samme Tegn nr. 1432-8.47